

# MICROSAP® BIO SYSTEM ACTIVE



## SCHEDA TECNICA



### Microsap® Bio System Active

CONCIME CE  
MISCELA DI MICROELEMENTI  
Soluzione di concime a base di Manganese (Mn)  
e Zinco (Zn)

Manganese (Mn) solubile in acqua ..... 0,5%  
Zinco (Zn) solubile in acqua ..... 5%

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA  
Materie prime: sale di manganese (solfato),  
sale di zinco (solfato)

Peso Netto: 1 Kg

Fabbricante: NDG Natural Development Group Srl  
Via Quasimodo, 42 - 40013 Castel Maggiore (BO) - Tel. +39 051 4121099

CAR  
Micr  
mani  
un r  
quali  
amir  
enzim  
del r  
inter  
del r  
quell  
Assie  
raffo

MOD  
Utiliz  
Risp  
un'ar

Usar  
Intro  
volu

AGIT  
Non

OSSI  
Da u  
Non  
com  
pres  
5°C  
e/o s

PRO  
pH  
peso  
per a

### CARATTERISTICHE

**Microsap® Bio System Active** è un formulato a base di zinco e manganese in formula bilanciata, e Microsap®. Il manganese è un micronutriente necessario per garantire crescita e resa qualitativa, è coinvolto nei processi metabolici di sintesi degli aminoacidi e dei peptidi ed in numerose reazioni enzimatiche. Lo zinco interviene nel processo di produzione dei regolatori della crescita responsabili dell'allungamento internodale, ma ha un ruolo importante anche nello sviluppo dei cloroplasti. Interviene nel processo di fotosintesi e in quello di respirazione delle piante. Assieme al manganese risulta essere un valido aiuto nel rafforzare le difese naturali della pianta.

### CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

Materie prime: sale di manganese (solfato), sale di zinco (solfato)

### MODALITA' E DOSI D'IMPIEGO

Utilizzare 2 – 2,5 kg/ha  
Rispettando un periodo d'intervallo di 7 - 10 giorni tra un'applicazione e l'altra.

### Usare minimo 200 - 300 Lt/ettaro per applicazione.

Introdurre il prodotto nel serbatoio dell'irroratrice e portare a volume con l'acqua.

### AGITARE BENE PRIMA DELL'USO

SI CONSIGLIA OPERARE CON UNA SOLUZIONE A 5,8 ÷ 6,5 pH.

### OSSERVAZIONI

**Da utilizzare soltanto in caso di bisogno riconosciuto.**

Non superare le dosi appropriate.  
Non miscelare il prodotto con formulati EC. Il prodotto è stabile a temperature e pressioni ordinarie. Conservare a temperatura compresa tra 5°C e 30° C. In caso di sversamento raccogliere con segatura e/o sabbia.

### PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE

pH ..... 6,00 ± 6,5  
Peso specifico (a 20°) ..... 1,15 KG/L

### DISPONIBILE IN:

#### FLACONE

PESO NETTO: 1KG

#### TANICA

PESO NETTO: 5KG - 10 KG

### CONCIME CE

#### MISCELA DI MICROELEMENTI

Soluzione di concime a base di Manganese (Mn) solfato e Zinco (Zn) solfato-ossido

Manganese (Mn) solubile in acqua ..... 0,5%

Zinco (Zn) solubile in acqua ..... 5%

Solfato di Zinco Eptaidrato: CAS 7446-19-7

Solfato di Manganese: CAS 10034-96-5