



MICROSAP®
PATENT GRANT NUMBER
EP. 3071039

MICROSAP® BIO MICROCEREAL

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE

MICROSAP® BIO MICROCEREAL è un prodotto all'avanguardia per una strategia di fertilizzazione che garantisca lo sviluppo sano ed equilibrato delle piante. **MICROSAP® BIO MICROCEREAL** è un prodotto a base di Rame solfato-ossicloruro e Zinco solfato. Gli elementi contenuti vengono assorbiti dalla pianta e dagli organi giovani giungendo fino ai tessuti conduttori rafforzando le difese della pianta e attivandone anche la naturale resistenza. Il prodotto rinvigorisce i tessuti danneggiati ed arricchisce la pianta con sostanze nutrienti. **MICROSAP® BIO MICROCEREAL** una volta nel suolo rappresenta una fonte di sali minerali per la pianta stessa.

COLTURE: Cereali autunno-vernini

MODALITA' E DOSI D' IMPIEGO

- **DUE APPLICAZIONI – in caso di media necessità**
 BBCH 37-39 (fase emissione ultima foglia)
 BBCH 61-63 (fase inizio fioritura)
 usare 4 kg/ha – utilizzare almeno 300/400 Lt acqua
- **TRE APPLICAZIONI – in caso di grave carenza**
 BBCH 30-32 (fase di levata)
 BBCH 37-39 (fase emissione ultima foglia)
 BBCH 61-63 (fase inizio fioritura)
 usare 4 kg/ha – utilizzare almeno 300/400 Lt acqua

SI RACCOMANDA DI BAGNARE ABBONDANTEMENTE DURANTE LE APPLICAZIONI

AGITARE BENE IL FLACONE/TANICA PRIMA DELL'USO
 Prima di miscelare altri prodotti verificare la miscibilità. Si consiglia operare con una soluzione a 5,8 ÷ 6,5 pH.

OSSERVAZIONI

Da utilizzare soltanto in caso di bisogno riconosciuto. Non superare le dosi appropriate. Il prodotto è stabile a temperature e pressioni ordinarie. Conservare a temperatura compresa tra 5°C e 30°C. In caso di sversamento raccogliere con segatura e/o sabbia.

PROPRIETA' CHIMICO – FISICHE

pH..... 4,50 ± 0,5
 Peso specifico (a 20°) 1,22Kg/L

NDG Group Srl | Via S. Quasimodo 42 | 40013 Castel Maggiore - BO | TEL. 051 - 41.21.099 | <http://www.ndggroup.eu/>



Microsap® Bio
MICROCEREAL

CONCIME CE
 Miscela fluida di microelementi
 Rame (Cu) ossicloruro e Zinco (Zn) solfato

Rame (Cu) totale3%
 Zinco (Zn) solubile in acqua4%

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA
 Materie prime: ossicloruro di rame,
 sale di zinco (solfato)

Peso Netto: **1 Kg**
 Fabbricante: NDG Natural Development Group Srl
 Via Quasimodo, 42 - 40013 Castel Maggiore (BO) - Tel. +39 051 4121099

CAR
 Micr
 per u
 sano
 MICR
 solfat
 e dai
 raffor
 natur
 dann
 Micr
 rapp
 stess

COL
 Cere
 MOD
 SING
 fase
 Usat
 DUE
 1-fas
 Usat
 2-fas
 Usat
 SI RA
 DUR

AGIT
 OSS
 Da pH
 Nip
 temp
 com
 con 3

PRO
 pH
 Peso
 per 3



FORMATI DISPONIBILI

1KG – 5KG – 10KG

CONCIME INORGANICO COMPOSTO A BASE DI MICROELEMENTI

Rame (Cu), Zinco (Zn), in sospensione

Rame (Cu), ossicloruro, totale 3%
 Zinco (Zn), solfato, idrosolubile 4%

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

Materie prime: ossicloruro di rame, sale di zinco (solfato)

Triidrossocloruro di Rame: CAS 1332-65-6
 Solfato di Zinco Eptaidrato: CAS 7446-19-7